

Схема сборки стул «Мартин» СРП-063 и «Мартин ромб» СРП-063 ромб

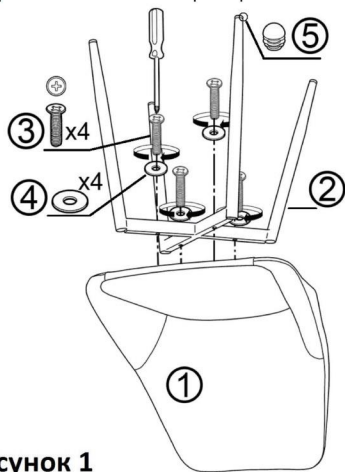
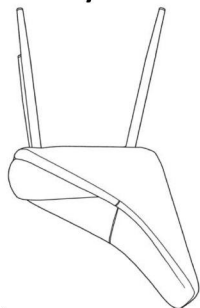


Рисунок 1
Рисунок 2



ВАЖНО. Требуется проведение осмотра стула как минимум один раз в шесть месяцев или чаще (в зависимости от эксплуатации).

Очень важно проверить и убедиться в том, что все винты крепления плотно затянуты.



ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ.

1. Сборка производится на чистой гладкой плоскости стола.
2. Перевернуть Сиденье (1) и расположить на плоскости стола.
3. Установить каркас (2) на нижнюю часть сиденья (1) совместив крепежные отверстия в сиденье с крепежными отверстиями в каркасе.

Важно: На рисунке 2 показано, как должны быть расположены **задние ножки Каркаса (2)** относительно Сиденья (1).

4. Прижать каркас (2) и закрепить сиденье 4-мя винтами (3) через шайбы (4) с помощью крестовой отвертки или шуруповерта через крепежные отверстия в каркасе (2) и надёжно затянуть.

Важно: При сборке модели важно чрезмерно **не вдавливать** винты (3) при креплении сиденья, во избежание **выдавливания** пробивной гайки внутри сиденья.

5. Заглушки (5) на каркасе (2) устанавливаются Изготовителем.

Комплектация:

№	Вид	Наименование	Кол-во
1		Сиденье со спинкой	1 шт.
2		Каркас (465х450х460)	1 шт.
3		Винт М6*45 (ГОСТ 17475-80)	4 шт.
4		Шайба М6 плоская (DIN 125)	4 шт.
5*		Закрутка (*установлена Изготовителем)	4 шт.
6		Используемый инструмент "Крестовая отвертка" не входит в комплект фурнитуры	

Примечание. Предприятие-изготовитель оставляет за собой право без предварительного уведомления Покупателя вносить изменения в конструкцию, комплектацию или технологию изготовления изделия с целью улучшения его качества.