

Правила эксплуатации и инструкции по уходу за мебелью

Для поддержания надлежащего внешнего вида и долговечности мебели рекомендуется соблюдать следующие правила.

1. Мебельная продукция должна эксплуатироваться в сухих и теплых помещениях, имеющих отопление и вентиляцию, при температуре воздуха от +10°C до +40°C, относительной влажности 45-70%.
2. Устанавливать мебельную продукцию рекомендуется не менее 50-60 см от источника тепла во избежание ускоренного старения покрытия и деформации мебельных панелей.
3. Все поверхности мебельной продукции требуется оберегать от попадания влаги во избежание разбухания панелей, отклеивания кромок на торцевых поверхностях.
4. Изделия необходимо устанавливать на ровных поверхностях.
5. По мере загрязнения изделий, поверхности протирают мягкой тканью со специальными средствами. Использование абразивных веществ и растворителей может привести к необратимым повреждениям поверхностей.
6. Запрещается перемещение мебели в нагруженном состоянии, для перемещения необходимо освободить от вещей и съемных деталей конструкции.
7. В процессе эксплуатации возможно ослабление крепежной фурнитуры, в этом случае необходимо осуществлять «Затяжку».

Общие технические указания по сборке

Для удобства транспортировки и во избежание повреждений, мебель поставляется в разобранном виде в индивидуальной упаковке. Покупатель может собрать ее самостоятельно, либо воспользоваться услугами квалифицированных сборщиков. Не приступайте к сборке, не ознакомившись с инструкцией!

Перед сборкой необходимо обязательно проверить комплектность каждой упаковки, согласно комплектовочной ведомости. Проверить наличие фурнитуры.

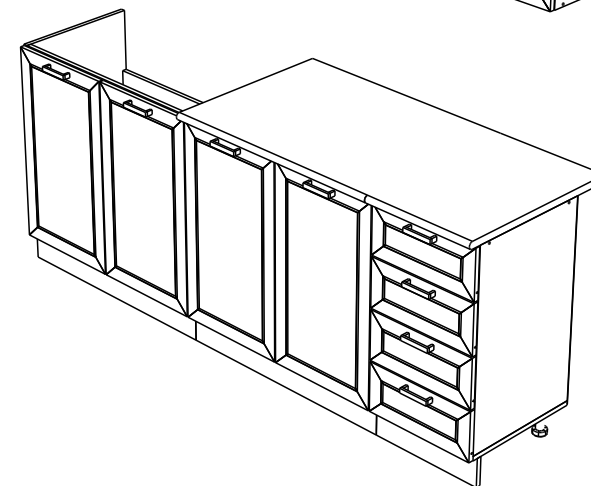
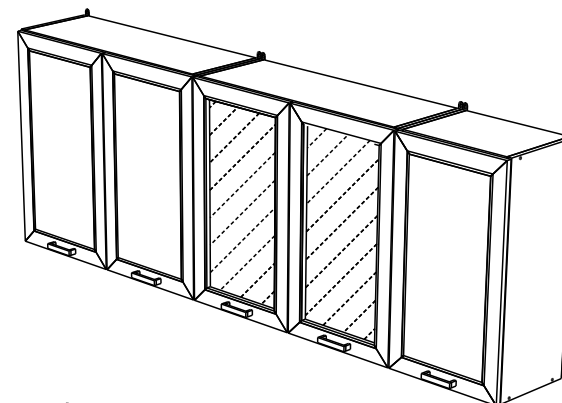
Внимание: При обнаружении дефектов и не комплектности, к сборке не приступать. Претензия принимается при наличии упаковки.

При сборке не рекомендуется одновременно вынимать детали из всех упаковок, во избежание их смешивания. Для удобства сборки и предотвращения перекосов и повреждений изделия, сборку производить на ровном полу покрытой бумагой либо тканью. Соблюдайте осторожность, чтобы не повредить поверхности деталей. В сборке сложных и больших изделий желательно участие двух человек.

Внимание: Производитель оставляет за собой право вносить незначительные изменения в конструкцию, не ухудшающие качество, внешний вид и дизайн изделия, без предварительного уведомления.

ООО «ЭРА» Мебельное производство
Паспорт изделия
Инструкция по сборке и эксплуатации мебели

Кухня МДФ 2,0 м



ЭРА
МЕБЕЛЬНОЕ
ПРОИЗВОДСТВО

Россия, 440031, Пензенская обл.,
г. Пенза, ул. Кривозерье, 28.
тел./факс: (8412) 62-02-00
эл. почта: mebel58@mail.ru
Сайт: www/mebel-era.ru

Комплектовочная ведомость на детали

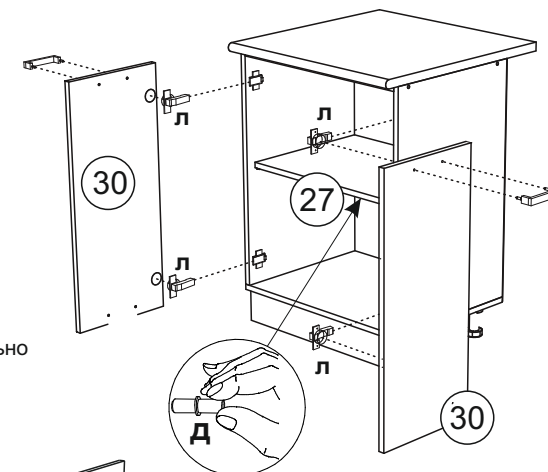
| Упаковка | Наименование | Размер,мм | К-во | № |
|------------------------------|------------------------|-----------|------|----|
| №1 | Крышка | 800x430 | 2 | 1 |
| | Вязка | 767x270 | 2 | 2 |
| | Боковина | 706x270 | 6 | 3 |
| | Цоколь | 800x100 | 2 | 4 |
| | Планка | 367x78 | 2 | 5 |
| | ДВП | 702x264 | 6 | 6 |
| 702x396 | | 3 | 7 | |
| 232x396 | | 3 | 8 | |
| 342x405 | | 4 | 9 | |
| №2 | Бок левый (Н800) | 690x430 | 1 | 10 |
| | Бок правый (Н800) | 690x430 | 1 | 11 |
| | Бок левый (М800) | 690x430 | 1 | 12 |
| | Бок правый (М800) | 690x430 | 1 | 13 |
| | Бок левый (Н400-4Я) | 690x430 | 1 | 14 |
| | Бок правый (Н400-4Я) | 690x430 | 1 | 15 |
| | Полка | 367x250 | 1 | 16 |
| | Вязка ящика | 310x120 | 4 | 17 |
| Фурнитура - коробка 1 | | | | |
| №3 | Планка (с отверстиями) | 767x78 | 2 | 18 |
| | Планка (без отверстий) | 767x78 | 2 | 19 |
| | Полка | 767x250 | 1 | 20 |
| | Вязка | 767x270 | 2 | 2 |
| | Вязка | 367x270 | 2 | 22 |
| | Крышка | 400x430 | 1 | 23 |
| | Цоколь | 400x100 | 1 | 24 |
| | Бок ящика левый | 400x120 | 4 | 25 |
| | Бок ящика правый | 400x120 | 4 | 26 |
| | Полка | 767x400 | 1 | 27 |
| Брус соединительный для ДВП | 672 | 5 | 28 | |
| | 365 | 2 | 29 | |
| №4 | Фасад | 702x396 | 7 | 30 |
| | Стеклостворка | 702x396 | 2 | 31 |
| | Фасад ящика | 172x396 | 4 | 32 |
| №5 | Столешница | 1200x600 | 1 | 33 |
| №6 | Стекло | 610x310 | 2 | 34 |

6. Готовим фасады (31).

7. Для этого необходимо в готовые отверстия вставить накладные петли (л) и закрепить шурупами 4x16 (и).

8. Для установки ручек необходимо досверлить нужные вам отверстия сверлом 5 мм насквозь и зафиксировать саморезом.

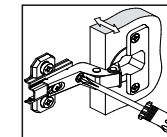
9. Вставляем полку (14), предварительно закрепив полкодержатели (д).



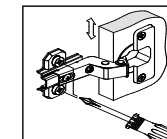
Установка полкодержателя

Регулировка положения двери и зазоров

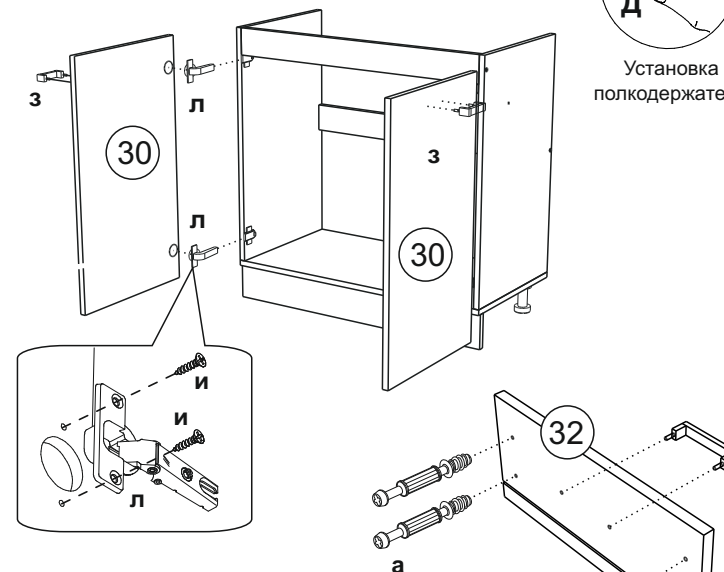
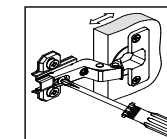
Регулировка по ширине



Регулировка по высоте



Регулировка по глубине



Сборка ящика

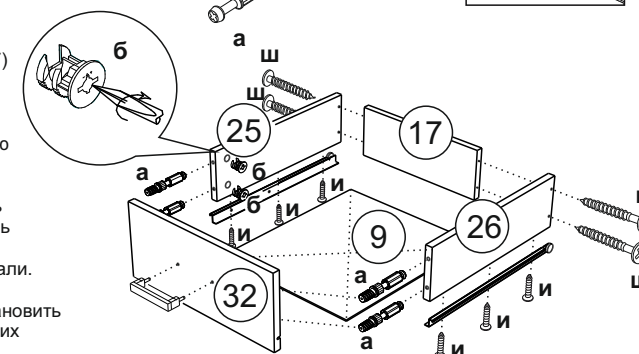
1. Шток эксцентриковой стяжки (а) крепим к фасаду ящика (32).

2. Бок (25 и 26) соединить вязкой (17) при помощи шурупа 4x35 (ш).

3. Панель ящика (32) закрепить к бокам ящика (25 и 26) с помощью эксцентриковых стяжек (а,б).

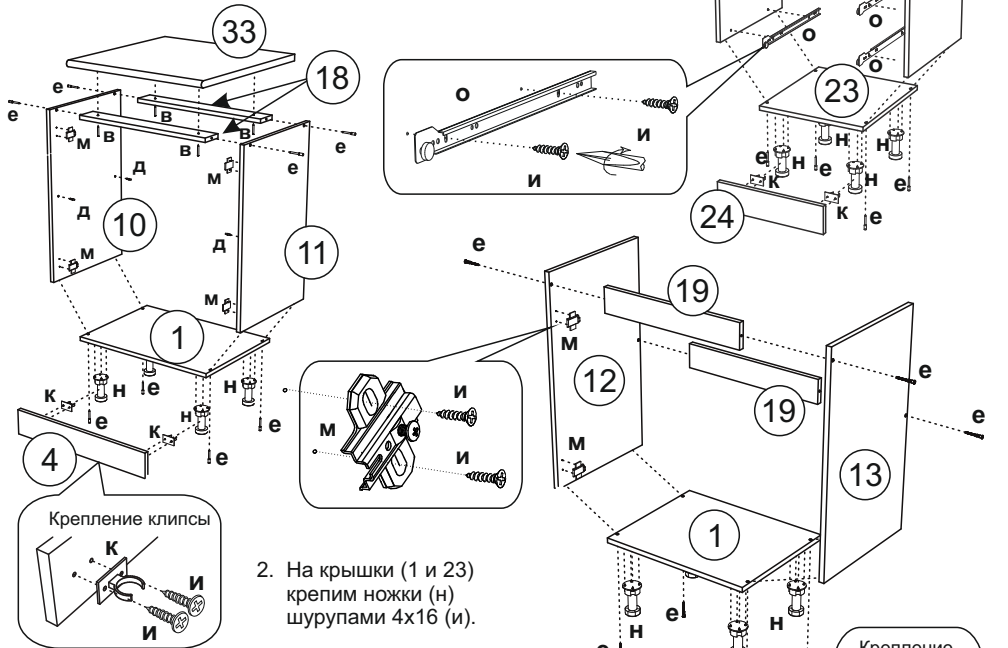
4. Собранный конструкцию положить лицевой стороной вниз и закрепить дно ящика (9) гвоздями (г), предварительно выравнив диагонали.

5. На боковинах ящика (25 и 26) установить направляющие (о), зафиксировав их шурупами 4x16 (и).



Порядок сборки нижней части кухонного гарнитура

1. На боковины (14,15) закрепляем роликовые направляющие (о) шурупами 4x16(и).
На боковины (10,11,12,13) фиксируем ответные планки петель (м) шурупами 4x16 (и).

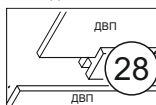


2. На крышки (1 и 23) крепим ножки (н) шурупами 4x16 (и).

3. Производим сборку секции 400 мм с ящиками. Для этого боковины (14,15) крепим к крышке (23) и соединяем планками (5). Крепление производим при помощи евровинта (е).
4. Рабочий стол 800 мм собираем используя боковины (10,11), крышку (1) и планки (18) с отверстиями для крепления столешницы (33). Корпус под мойку 800 мм собираем используя боковины (12,13), крышку (1) и планки (18).
5. Для крепления задних стенок ДВП, необходимо перевернуть собранные корпуса лицевой стороной вниз. Укладываем ДВП (7) на корпус 400 мм и на корпус 800 мм, используя соединительный брус (28) в месте стыка. Закрепляем ДВП гвоздями (г).



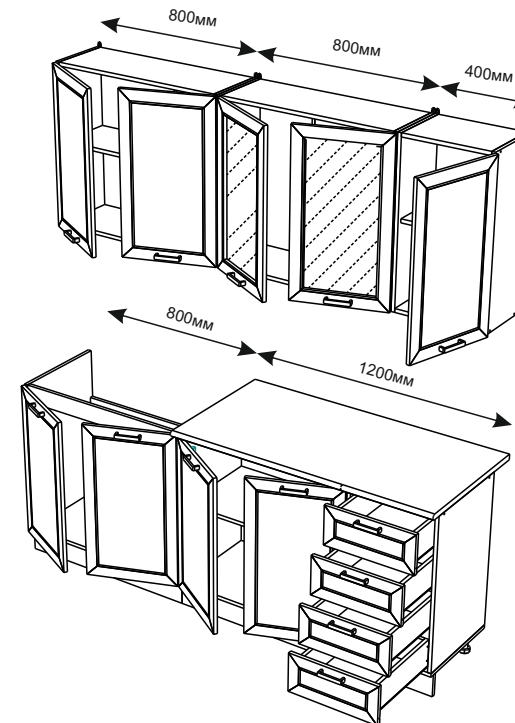
Схема крепления соединительного элемента



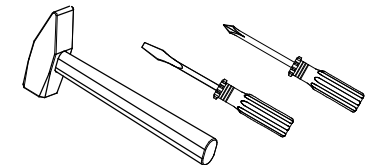
Комплектовочная ведомость на фурнитуру

| Шток стяжки эксцентриковой | Чашка стяжки эксцентриковой | Евровинт | Гвозди | Полкодержатель | Навес | Направляющие 400мм |
|----------------------------|-----------------------------|------------|-----------------|-----------------|---------------|--|
| а 16шт | б 16шт | е 48шт | г 125шт | д 20шт | ж 6шт | о 4ком-та |
| Шуруп 3x16 | Шуруп 4x25 | Шуруп 4x16 | Шуруп 4x35 | Петля накладная | Планка петли | Брус соединительный для ДВП |
| т 4шт | в 24шт | и 180шт | ш 16шт | л 18шт | м | 365 мм - 2 565 мм - 4 670 мм - 1 |
| Заглушка для евровинта | Заглушка для эксцентрика | Евроключ | Крепление мойки | Ножка | Клипса+планка | |
| 10шт | 10шт | 1шт | 4шт | н 12шт | к 6шт | |

Мойка в комплект кухонного гарнитура не входит!



Необходимый инструмент для сборки



Также вам понадобится инструмент для сверления отверстий и сверло диаметром 5мм.

Внимание: Производитель рекомендует Вам производить сборку с помощью специалиста, так как неправильная сборка может привести к нежелательным последствиям. Данная инструкция даст Вам необходимую информацию и рекомендации по сборке, порядка которой следует придерживаться. Перед сборкой необходимо внимательно ознакомиться с инструкцией, проверить комплектность фурнитуры и разобрать её по назначению. Заранее выбрать место установки комплекта. Детали в упаковке полностью соответствуют упаковочной ведомости на детали.

Порядок сборки верхней части кухонного гарнитура

1. Для облегчения процесса сборки, перед ее началом, необходимо предварительно установить на боковины (3) ответные планки петель (м) шурупами 4x16(и).
2. Производим сборку корпуса 400 мм. Боковины (3) соединяем вязками (22) используя евроинт (е).
3. Для сборки секций 800 мм боковины (3) соединить вязками (2) и скрепить евроинтом (е).

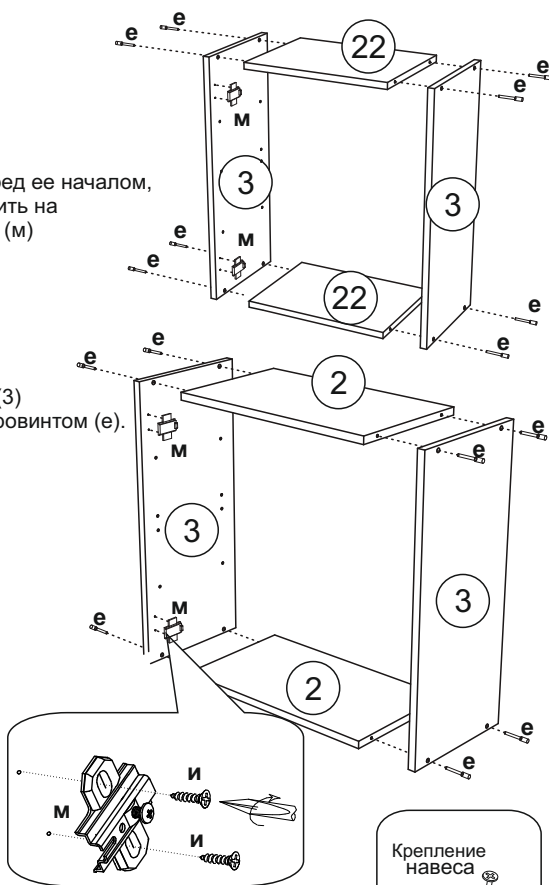
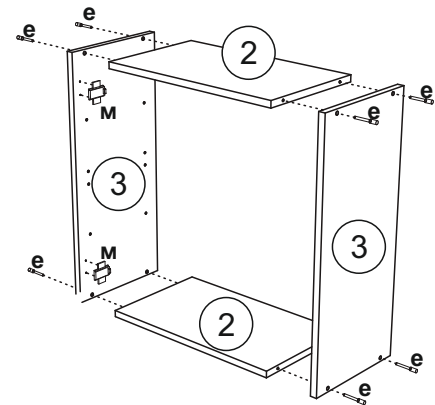
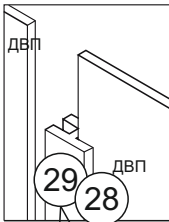
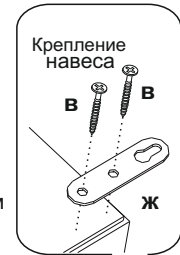
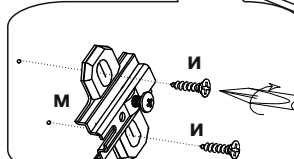
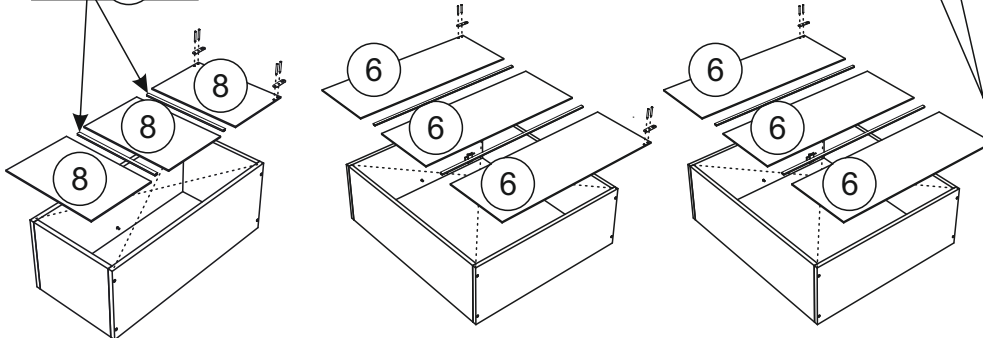


Схема крепления соединительного элемента



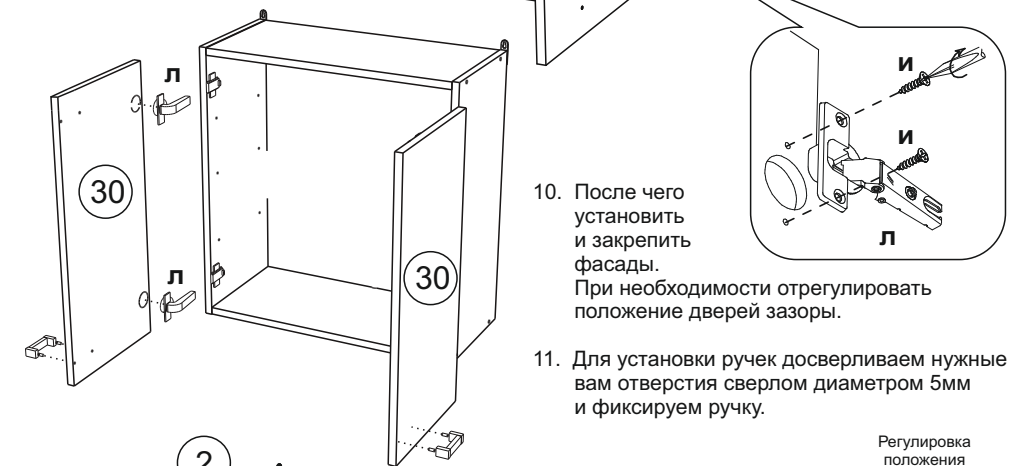
4. Для закрепления задних стенок ДВП необходимо перевернуть собранный корпус лицевой стороной вниз. Замерить и уравнять диагонали.
5. В секцию 400 мм укладываем ДВП (8), используя соединительный брус (29) в месте стыка. Закрепляем ДВП гвоздями (г). В секции 800 мм уложить ДВП (6) и закрепить гвоздями (г) и закрепить соединительный брус (28) в месте стыка.
6. Устанавливаем навесы (ж), закрепив шурупами 4x25(в).



7. Расположив секции по местам, необходимо установить полкодержатели (д). Обращаем ваше внимание на то, что секция 800 мм предусмотрена как сушка и не имеет полки. Далее вложить полки (16 и 20) в секцию 800 мм со стеклом и в секцию 400.

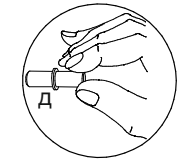
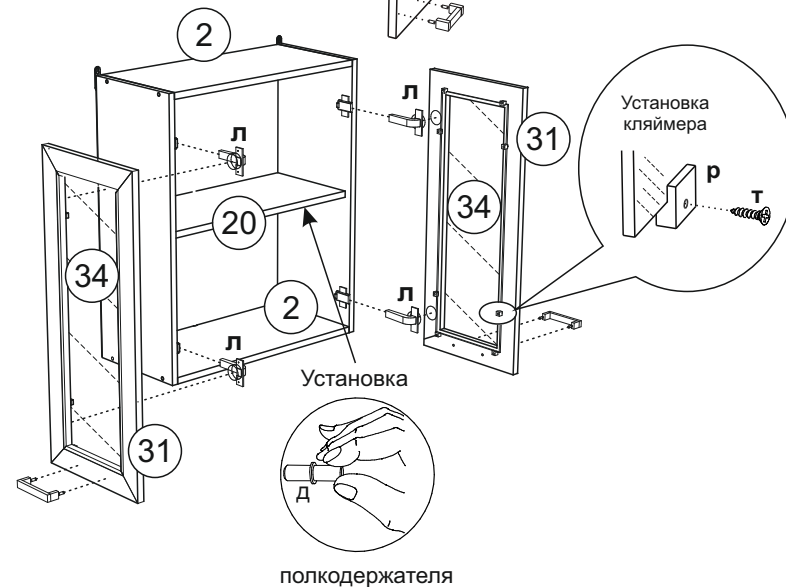
8. Готовим фасады. для этого закрепляем на створки (30) накладные петли (л) шурупами 4x16 (и).

9. На фасады под стекло (31) приложить стекло (35), отступив на равные расстояния от края фасада. Установить кляймеры (р) и зафиксировать шурупами 3x16(т).



10. После чего установить и закрепить фасады. При необходимости отрегулировать положение дверей зазоры.

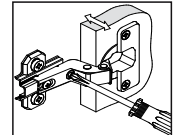
11. Для установки ручек досверливаем нужные вам отверстия сверлом диаметром 5мм и фиксируем ручку.



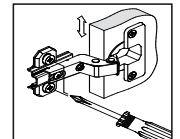
полкодержателя

Регулировка положения двери и зазоров

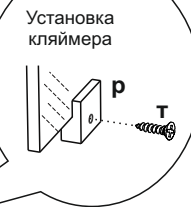
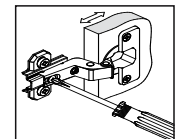
Регулировка по ширине



Регулировка по высоте



Регулировка по глубине

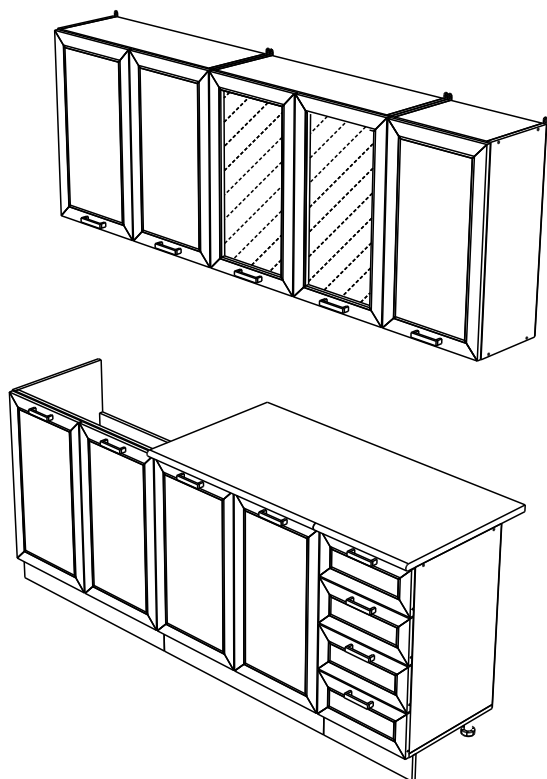


Установка кляймера

ООО«ЭРА»Мебельное производство
Паспорт изделия
Инструкция по сборке и эксплуатации мебели

Кухня МДФ 2,0 м

(Дополнительная схема сборки для фасадов)



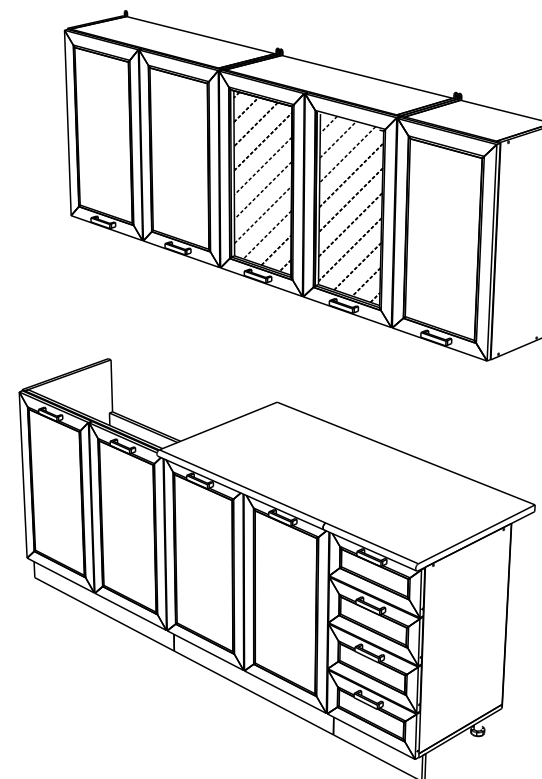
ЭРА
МЕБЕЛЬНОЕ
ПРОИЗВОДСТВО

Россия, 440031, Пензенская обл.,
г. Пенза, ул.Кривозерье, 28.
тел./факс: (8412) 62-02-00
эл. почта: mebel58@mail/ru
Сайт: www/mebel-era/ru

ООО«ЭРА»Мебельное производство
Паспорт изделия
Инструкция по сборке и эксплуатации мебели

Кухня МДФ 2,0 м

(Дополнительная схема сборки для фасадов)



ЭРА
МЕБЕЛЬНОЕ
ПРОИЗВОДСТВО

Россия, 440031, Пензенская обл.,
г. Пенза, ул.Кривозерье, 28.
тел./факс: (8412) 62-02-00
эл. почта: mebel58@mail/ru
Сайт: www/mebel-era/ru

Упаковочная ведомость на детали

| Упаковка | Наименование | Размер, мм | К-во | № |
|----------------------------|---------------|------------|------|----|
| №4 | Фасад | 702x396 | 7 | 30 |
| | Стеклостворка | 702x396 | 2 | 31 |
| | Фасад ящика | 172x396 | 4 | 32 |
| Фурнитура пакет 1; пакет 2 | | | | |

1. Готовим фасады.

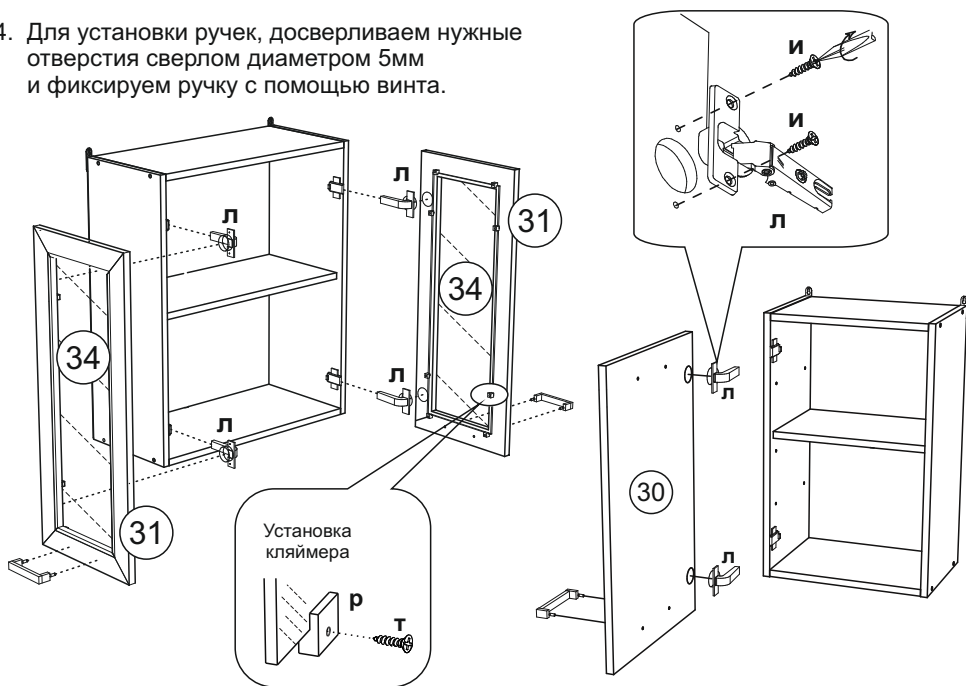
Для этого закрепляем на створки (30,31) накладные петли (л) шурупами 4x16 (и).

2. На фасады под стекло (31)

приложить стекло (34), отступив равные расстояния от края фасада. Зафиксировать кляймеры (р) используя шурупы 3x16 (т).

3. Установить и закрепить фасады. При необходимости отрегулировать положение дверей и зазоры.

4. Для установки ручек, досверливаем нужные отверстия сверлом диаметром 5мм и фиксируем ручку с помощью винта.



Комплектовочная ведомость на фурнитуру

| | | | |
|-----------|----------------------------|------------------|---------------------|
| Ручка | Саморез для ручек с | Кляймер р | Шуруп 3x16 т |
| 13 шт | 26 шт | 16 шт | 16 шт |

Упаковочная ведомость на детали

| Упаковка | Наименование | Размер, мм | К-во | № |
|----------------------------|---------------|------------|------|----|
| №4 | Фасад | 702x396 | 7 | 30 |
| | Стеклостворка | 702x396 | 2 | 31 |
| | Фасад ящика | 172x396 | 4 | 32 |
| Фурнитура пакет 1; пакет 2 | | | | |

1. Готовим фасады.

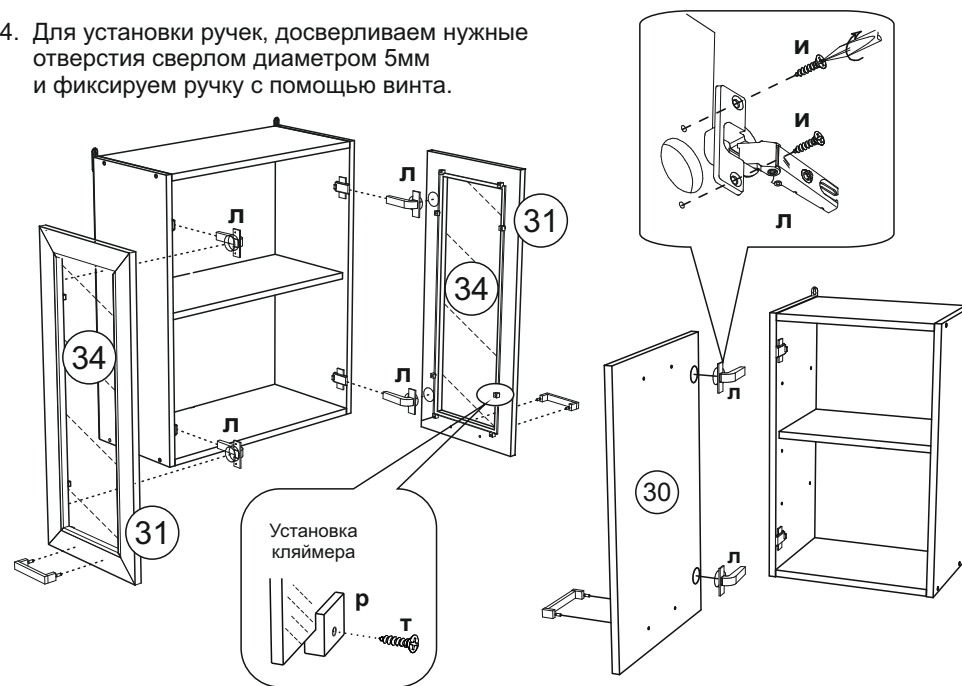
Для этого закрепляем на створки (30,31) накладные петли (л) шурупами 4x16 (и).

2. На фасады под стекло (31)

приложить стекло (34), отступив равные расстояния от края фасада. Зафиксировать кляймеры (р) используя шурупы 3x16 (т).

3. Установить и закрепить фасады. При необходимости отрегулировать положение дверей и зазоры.

4. Для установки ручек, досверливаем нужные отверстия сверлом диаметром 5мм и фиксируем ручку с помощью винта.



Комплектовочная ведомость на фурнитуру

| | | | |
|-----------|----------------------------|------------------|---------------------|
| Ручка | Саморез для ручек с | Кляймер р | Шуруп 3x16 т |
| 13 шт | 26 шт | 16 шт | 16 шт |